

Keil-Flachschieber PN 16

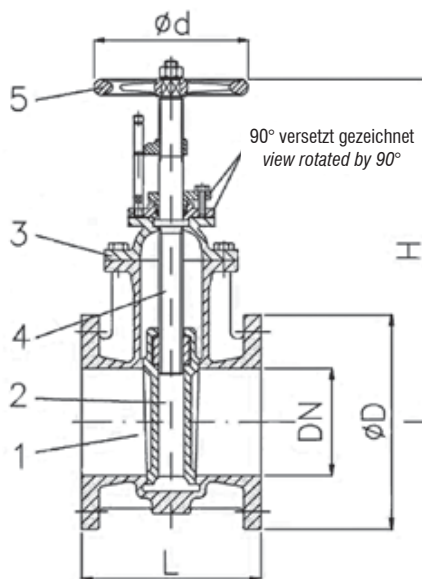
Rotguss, DIN 3352-T2
 mit innenliegendem Spindelgewinde,
 nichtsteigender Spindel und Anzeigevorrichtung

- Baulänge nach EN 558-1 Reihe 14 (DIN 3202)
- Flanschbohrungen nach DIN EN 1092-3 PN 10/16

Gate Valve Flat Body PN 16

gunmetal, DIN 3352-T2
 with inner spindle-thread,
 non rising stem and position indicator

- face to face acc. to EN 558-1 serie 14 (DIN 3202)
- flange drilling acc. to DIN EN 1092-3 PN 10/16



AW-Nr. AW no.	Pos. item	Bezeichnung denomination	Werkstoff material	nach DIN EN acc. to DIN EN	Werkstoff-Nr. material no.
111	1	Gehäuse / body	Rotguss / gunmetal	CuSn5Zn5Pb5	CC491K
	2	Keil / wedge	Rotguss / gunmetal	CuSn5Zn5Pb5	CC491K
	3	Oberteil / bonnet	Rotguss / gunmetal	CuSn5Zn5Pb5	CC491K
	4	Spindel / stem	Messing / brass	CuZn35Ni3Mn2AlPb	CW710R
	5	Handrad / hand wheel	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040

DN	Ø D	L	H	Ø d	Ø k x n x Ø d ₁	≈ kg
25	115	125	170	120	85 4 14	5,5
32	140	130	185	120	100 4 18	7,8
40	150	140	240	120	110 4 18	10,5
50	165	150	255	120	125 4 18	12,5
65	185	170	295	160	145 4 18	17,0
80	200	180	315	160	160 8 18	21,0
100	220	190	345	160	180 8 18	28,0
125	250	200	400	200	210 8 18	36,0
150	285	210	430	200	240 8 22	46,0
200	340	230	530	250	295 8 22	62,0
250	395	250	635	250	350 12 22	96,0
300	445	270	725	250	400 12 22	140,0

Auf Anfrage / on request:

- Spindel aus CuSn6 oder CuAl10Ni
 stem of CuSn6 or CuAl10Ni

Zulässige Betriebstemperaturen und -drücke / admissible temperatures and pressures		
DN	bis / up to 120°C	120°C bis / up to 225°C
25 - 100	16	10
125 - 150	10	6
200 - 250	6	4
300	4	2