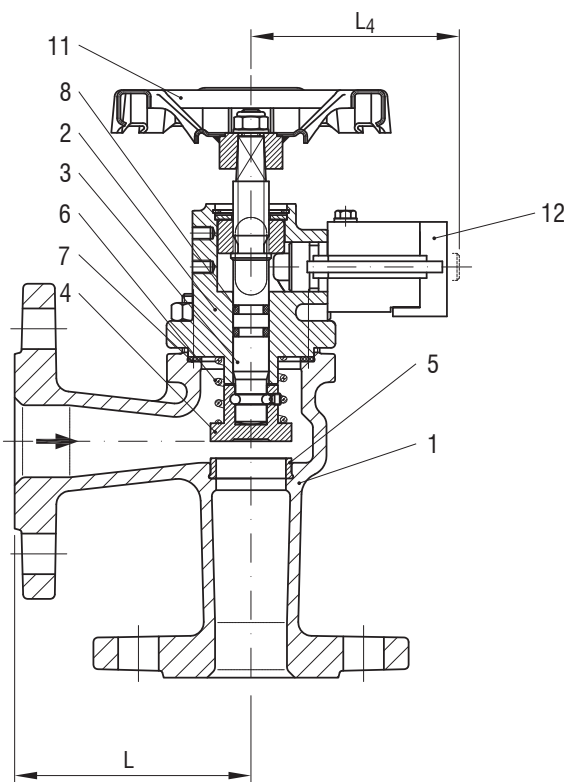


Schnellschlussventil PN 25

**Stahlguss, Eckform
 federbelastet, kompakte Bauweise**

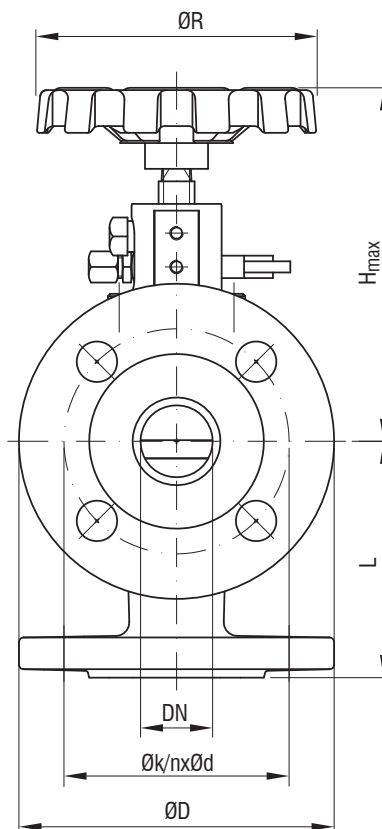
- Flanschbohrungen nach DIN EN 1092-1 PN 25
- Verwendung: Verschiedene Arten von Flüssigkeiten, wie z.B. Heiz-, Diesel-, Schweröl und Wasser
- Betätigungsarten:
 Manuell am Ventil,
 fernbedient hydraulisch und pneumatisch



Quick-closing Valve PN 25

**cast steel, angle pattern
 spring-loaded, compact design**

- flange drilling acc. to DIN EN 1092-1 PN 25
- application: for different kind of liquids, mainly fuel oil, diesel oil, heating oil and water
- operation mode:
 locally manual operation,
 remotely controlled hydraulically and pneumatically



Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 33314		Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 33314	
1	Gehäuse / body	GP240GH	1.0619	6	Feder / spring	SH	1.1200
2	Oberteil / bonnet	GP240GH	1.0619	7	Dichtung / gasket	Novapress Universal	
3	Spindel / stem	X20Cr13	1.4021	8	O-Ring / O-ring	FPM (Viton)	
4	Kegel / disc	X20Cr13	1.4021	11	Handrad / hand wheel	FePO3	1.0347
5	Sitzring / seat bush	X20Cr13	1.4021	12	Auslöser / actuator	9SMn28K	1.0715

DN	L	H _{max}	l ₄	ØD	ØR	Øk	n	Ød	≈kg
15	90	155	81	95	125	65	4	14	4,7
20	95	155	81	105	125	75	4	14	5,4
25	100	160	81	115	125	85	4	14	6,5
32	105	160	81	140	125	100	4	18	7,6
40	115	170	81	150	125	110	4	18	9,7
50	125	165	81	165	125	125	4	18	12,4

AW	DN	Betriebsdruck working pressure max.	Temperatur temperature max.
33314	15 - 50	25 bar	140°C

ACHTUNG: Es gelten Einschränkungen bei Installation auf der Druckseite einer Pumpe! Bitte Rücksprache mit ARMATUREN-WOLFF.
 ATTENTION: On the pressure side of a pump restrictions apply! Please contact ARMATUREN-WOLFF for technical advice.

Schnellschlussventil PN 25

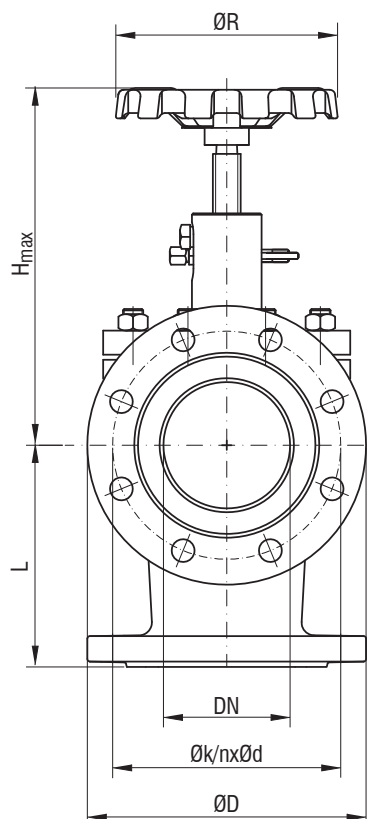
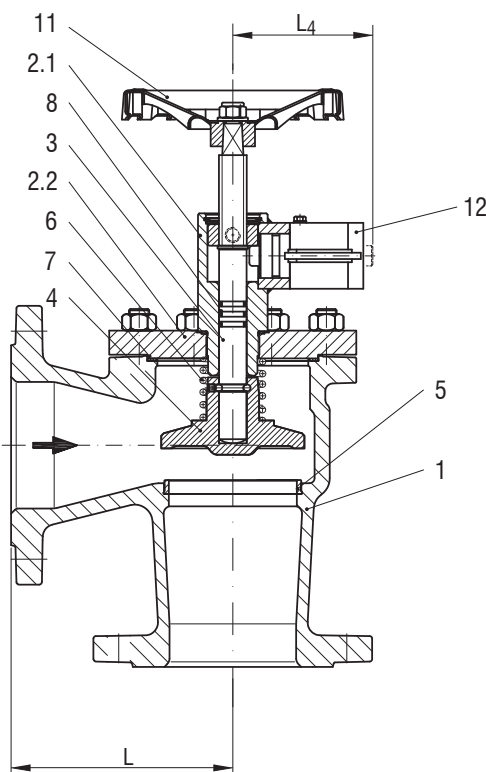
Stahlguss, Eckform
 federbelastet, kompakte Bauweise

- Flanschbohrungen nach DIN EN 1092-1 PN 25
- Verwendung: Verschiedene Arten von Flüssigkeiten, wie z.B. Heiz-, Diesel-, Schweröl und Wasser
- Betätigungsarten:
 Manuell am Ventil,
 fernbedient hydraulisch und pneumatisch

Quick-closing Valve PN 25

cast steel, angle pattern
 spring-loaded, compact design

- flange drilling acc. to DIN EN 1092-1 PN 25
- application: for different kind of liquids, mainly fuel oil, diesel oil, heating oil and water
- operation mode:
 locally manual operation,
 remotely controlled hydraulically and pneumatically



Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 33314		Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 33314	
1	Gehäuse / body	GP240GH	1.0619	6	Feder / spring	SH	1.1200
2.1	Hülse / sleeve	S355GT	1.0580	7	Dichtung / gasket	Novapress Universal	
2.2	Deckel / cover	GP240GH	1.0619	8	O-Ring / O-ring	FPM (Viton)	
3	Spindel / stem	X20Cr13	1.4021	11	Handrad / hand wheel	FePO3	1.0347
4	Kegel / disc	X20Cr13	1.4021	12	Auslöser / actuator	9SMn28K	1.0715
5	Sitzring / seat bush	X20Cr13	1.4021				

DN	L	H _{max}	l ₄	ØD	ØR	Øk	n	Ød	≈kg
65	145	265	124	185	175	145	4	18	19,5
80	155	270	124	200	175	160	8	18	24,0
100	175	285	124	220	175	180	8	18	34,5
125	200	330	129	250	225	210	8	18	50,0
150	225	360	129	285	250	240	8	22	65,0
200*	275	550	2x124	340	300	295	12	22	

*: mit 2 Auslösern / with 2 actuators

AW	DN	Betriebsdruck working pressure max.	Temperatur temperature max.
33314	65 - 150	25 bar	140°C

ACHTUNG: Es gelten Einschränkungen bei Installation auf der Druckseite einer Pumpe! Bitte Rücksprache mit ARMATUREN-WOLFF.
 ATTENTION: On the pressure side of a pump restrictions apply! Please contact ARMATUREN-WOLFF for technical advice.